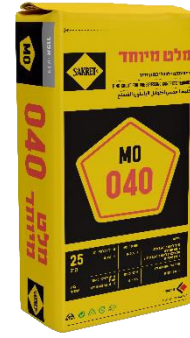


## SAKRET SE 040

معجون إسمنتي لكوابل الباطون المضغوط

اللون  
رمادي  
الرزمة والوزن  
كيس، 25 كغم  
عدد الأكياس في الصفيحة (مشتاح)  
60



### المعايير والاعتمادات

- يفي بمتطلبات المعيار الإسرائيلي رقم 466 جزء 3 للباطون المضغوط، ومعيار EN 934 أجزاء 2، 4، 1.
- مع بطاقة خضراء.
- مر المنتج بمرحلة LCA (تحليل دورة الحياة).
- يحمل التصريح البيئي EPD.

### الخصائص والاستعمالات الأساسية

- لتعبئة ممرات الكوابل العمودية والأفقية
- لتعبئة فراغات و/أو فجوات في أجزاء الباطون المضغوط
- يصلح الاستعمال في الأنفاق والجسور
- يتمدد ولا يتقلص
- خلطة ناعمة بدون حبيبات
- خلطة جاهزة للاستعمال مع إضافة الماء فقط

### تركيبة المادة

مواد اسمنتية، أصماغ ومضافات مميزة



تيرموكير للصناعات (1980) مرض، كيبوتس حور شيم هاتف: 03-6334861  
البريد الإلكتروني [termokir@termokir.co.il](mailto:termokir@termokir.co.il) الموقع [www.termokir.co.il](http://www.termokir.co.il)



## كمية الاستهلاك العادي

حوالي 15 لتر للكيس الواحد. قد يتغير حجم الاستهلاك بحسب حالة الأرضية وبحسب طريقة العمل.

## معطيات فنية

أكثر من نصف ساعة	مدة قابليته للاستعمال اثناء العمل
أقل من-0.3%	إفراز المياه
0-5%	تغيير الحجم
أقل من-25 ثانية	السيولة الأولية بعد الخلط
أقل من-25 ثانية	السيولة بعد 30 دقيقة
أكبر من-5 ميجا باسكال	قوة الثني بعد 28 يوم

## قوة الضغط:

أكبر من-30 ميجا باسكال	بعد 3 أيام
أكبر من-40 ميجا باسكال	بعد 7 أيام
أكبر من-50 ميجا باسكال	بعد 28 يوم

\*البيانات تعتمد على شروط مختبرية بدرجة حرارة  $23 \pm 2^{\circ}\text{C}$  ورطوبة نسبية  $50\% \pm 5\%$

## تحضير الخلطة

- يجب سكب حوالي 7.0-10.0 لتر من الماء النظيف في وعاء مناسب وخال من مخلفات المواد الأخرى وفقاً لنوع وسرعة الخلط.
- يجب تعديل سيولة المادة لتكون ملائمة للاستخدام المحدد.
- ومن ثم نضيف إلى الماء بالتدريج جميع محتوى الكيس ونخلطها لمدة 5 دقائق على الأقل إلى أن نحصل على عجينة متجانسة وناعمة وخالية من الكتل.
- في هذه اللحظة، الخلطة جاهزة للاستعمال.

على الرغم مما ذكر أعلاه، من الممكن أن تختلف كمية الماء. بكل الأحوال يجب الوصول إلى مستوى إمكانية عمل ملائمة للمنتج.  
من المفضل التشاور مع القسم التقني.

## تعليمات عامة

- يجب تخزين المادة في مكان مظلل مع تهوية جيدة.
- تصلح المادة للاستعمال طيلة 6 شهور من تاريخ إنتاجها إذا كانت مخزونة بعبوتها الأصلية وفي الظروف الموصى بها.
- يُمنع منعاً باتاً تخزين المادة مع مواد/ منتجات تحتوي على جبصين.
- مجال درجات الحرارة المسموحة للتطبيق: 5-35 درجة مئوية.

- لا يجوز استعمالها في حالات الطقس الحادة (رياح قوية، شرد، مطر)
- يجب الحرص على العمل بموجب متطلبات المعايير المناسبة.
- قبل الابتداء بالعمل يجب مراجعة مندوبي الشركة للحصول على تعليمات ومواصفات فنية.
- بما أن المادة هي مادة قلووية (قاعدية) فينبغي اتخاذ تدابير جيدة لوقاية العينين والجلد. في حال حدوث تلامس يجب غسل موضع التلامس فوراً بالماء الجاري.
- إذا جفت الخلطة فلا يمكن استخدامها مرة أخرى.
- مدة صلاحية المادة للاستعمال أثناء العمل قد تتغير بحسب ظروف البيئة أثناء الدهن.
- لا يجوز دهن المادة في مكان يحتوي على منتجات جبصين دون استشارة مندوب الشركة.

### تحذير

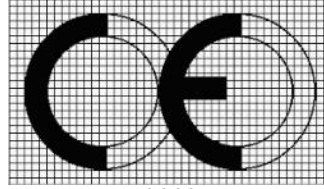
**يُمنع منعاً باتاً تلامس و/أو إضافة مواد أخرى لهذه المادة، بما فيها الجبصين و/أو المنتجات الأخرى المحتوية على جبصين.**

### الكفالة

تتخصص كفالة الشركة في جودة ونوعية المواد فقط ولا تأتي محل كفالة من يقوم بتنفيذ العمل. ينبغي على من يقوم بتنفيذ العمل أن يتأكد من ملائمة السلعة والجهاز لاحتياجاته وملائمتها لسلع أخرى قد تتلامس معها والتأكد أيضاً من إنجاز العمل بطريقة لائقة. نحتفظ لأنفسنا بحق تعديل أو تغيير المعطيات والنصائح دون إشعار مسبق. على مسؤولية مُنفذ العمل أن يتابع آخر التحديثات.

### ملاحظة

تمت ترجمة هذه المعلومات عن السلعة من العبرية إلى العربية لغرض التسهيل لا غير. حيثما يوجد تناقض ما بين الترجمة للعربية ولغة الأصل العبرية فإن القول الفصل للغة الأصل، العبرية. وعليه ننصح بالاعتماد فقط على المعلومات المكتوبة باللغة العبرية! كذلك قبل استعمال أي سلعة، يجب مراجعة القسم الفني للحصول على مشورة مسبقة ومتابعة أثناء الاستخدام. لا تتحمل الشركة أي مسؤولية عن ضرر أو خسارة ناجمة عن عدم الامتثال لهذه التعليمات.



0000

Termokir Industries Ltd, Kibutz Horshim, Israel

23

TR42023

EN 934-2:2009+A1:2012

High range water reducing super plasticizing  
admixture for concrete EN 934-2: T3.1/3.2

Water retaining admixture EN 934-2: T4

Set retarding admixture EN 934-2: T8

Maximum chloride ion content: 0.1% by mass

Maximum alkali ion content: 6% by mass

Corrosion behavior: contains components only  
from EN 934-1:2008, Annex A.1

تاريخ التحديث: 2025/07